CARNET D'ENTRETIEN WPL DIAMOND

Carnet d'entretien et de maintenance (Français)

SOMMAIRE

Entretien et maintenance 3

Identification de la micro-station WPL Diamond 4

Registre des inspections de la micro-station 5

Registre des opérations de vidange des boues 15

Registre du montage des pièces autorisées 25

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Le propriétaire est responsable de la micro-station WPL Diamond et doit s'assurer que la qualité de l'effluent n'enfreint pas les normes d'autorisation de rejet applicables. Veuillez consulter le site Internet de votre direction régionale de l'environnement pour obtenir des conseils. La micro-station doit être inspectée et entretenue régulièrement et périodiquement pour garantir son fonctionnement continu et optimal. WPL recommande que l'entretien et la maintenance soient effectués par un technicien. Toutes les interventions d'entretien et de maintenance de la micro-station doivent être consignées dans ce carnet qui doit être conservé par le propriétaire pendant toute la durée de vie de l'installation.

Le carnet peut être téléchargé dans la rubrique « Support » du site Internet de WPL Diamond : https://wpldiamond.com/useful-documents

L'appareil Diamond a obtenu le marquage CE, a été entièrement testé et certifié conformément à la norme européenne obligatoire BS EN12566-3, et répond à toutes les législations en vigueur dans le cadre du programme d'autorisation environnementale.

GARANTIE ET REGISTRE

Veuillez tenir un registre de vos interventions d'entretien et de maintenance conformément à la garantie. WPL Diamond est accompagné d'une garantie de 25 ans sur la cuve et d'une garantie de performance du processus pendant toute la durée de vie de la cuve.

La garantie du surpresseur à air (situé dans l'armoire) est de 2 ans. La garantie est liée à une installation correcte, à des conditions constantes des effluents, et à un entretien régulier de l'installation conformément aux consignes du fabricant.

Inspection des cuves

La cuve doit être inspectée au moins tous les six mois. Des inspections plus fréquentes pourront éventuellement être requises si elles sont exigées par les autorités réglementaires locales ou nationales, ou si la cuve est utilisée dans une application non résidentielle.

Inspection du ventilateur

Veuillez consulter le manuel d'utilisation spécifique qui a été fourni avec le surpresseur à air. Le bénéfice de la garantie est soumis à la réalisation des installations dans le respect des consignes du fabricant.

Vidange des boues

Cette opération doit être effectuée par des professionnels munis des autorisations nécessaires pour le transport et l'élimination des boues d'épuration. Ils seront également en mesure de conseiller la fréquence correcte de vidange en analysant le pourcentage de boue décantée (c'est-à-dire le volume de boue) par rapport au liquide clair.

POUR TOUTE INFORMATION COMPLÉMENTAIRE SUR L'ENTRETIEN ET LA MAINTENANCE, VEUILLEZ CONSULTER LE MANUEL WPL DIAMOND.

LES KITS D'ENTRETIEN ET LES PIÈCES DE RECHANGE AUTORISÉS SONT FOURNIS PAR WPL OU EN CONTACTANT VOTRE FOURNISSEUR LOCAL.

IL EST POSSIBLE DE TÉLÉCHARGER DES PAGES DE REGISTRE SUPPLÉMENTAIRES POUR L'INSPECTION DE LA MICRO-STATION, LES VIDANGES OU LE MONTAGE DES PIÈCES AUTORISÉES EN CLIQUANT SUR :

wpldiamond.com/support/useful documents

IDENTIFICATION DE LA MICRO-STATION

Adresse (de l'installation)

Numéro de série WPL Diamond .....
(situé sous le couvercle de la cuve)

Model	DMS 5EH	DMS 10EH	DMS 15EH	DMS 20EH	DMS 6	DMS 7	DMS 8	DMS 9
	1-5	6-10	11-15	16-20	21-27	28-35	36-45	46-55
Standard								
Avec EPC*								

*Poste de relevage externe

Date d'achat .....

Date d'installation .....

Date de mise en service .....
(date de démarrage de la micro-station)

ENTREPRISE CHARGEÉE DE L'INSTALLATION / DE LA MISE EN SERVICE LA MICRO-STATION

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES INSPECTIONS

La liste des inspections de la micro-station est un guide conçu pour s'assurer que le système de traitement est entretenu correctement tout au long de sa vie. Veuillez cocher chaque case dès que l'opération a été effectuée. Il faut y ajouter tout commentaire sur les situations inhabituelles et les mesures correctives prises par la suite.

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 6 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE			
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		14. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		15. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		16. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. État/propreté du filtre à air		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. Armoire sécurisée/sèche/propre		17. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Ventilation de l'armoire		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Raccordement/état du tuyau		18. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordements électriques		19. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
CHAMBRE D'AÉRATION		20. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
9. Couvercle de la micro-station sécurisé		21. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Odeur		**SORTIE**	
11. Turbulence d'aération		22. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Couleur du liquide (marron)		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Retirer les chiffons/la graisse		23. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 12 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE			
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		14. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		15. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		16. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. État/propreté du filtre à air		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. Armoire sécurisée/sèche/propre		17. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Ventilation de l'armoire		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Raccordement/état du tuyau		18. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordements électriques		19. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
CHAMBRE D'AÉRATION		20. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
9. Couvercle de la micro-station sécurisé		21. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Odeur		**SORTIE**	
11. Turbulence d'aération		22. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Couleur du liquide (marron)		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Retirer les chiffons/la graisse		23. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 18 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE		14. Retirer les chiffons/la graisse	
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		15. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		16. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		17. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. Remplacer le diaphragme du surpresseur		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. État/propreté du filtre à air		18. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Armoire sécurisée/sèche/propre		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Ventilation de l'armoire		19. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordement/état du tuyau		20. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
9. Raccordements électriques		21. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
CHAMBRE D'AÉRATION		22. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Couvercle de la micro-station sécurisé		**SORTIE**	
11. Odeur		23. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Turbulence d'aération		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Couleur du liquide (marron)		24. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 24 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE			
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		14. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		15. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		16. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. État/propreté du filtre à air		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. Armoire sécurisée/sèche/propre		17. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Ventilation de l'armoire		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Raccordement/état du tuyau		18. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordements électriques		19. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
CHAMBRE D'AÉRATION		20. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
9. Couvercle de la micro-station sécurisé		21. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Odeur		**SORTIE**	
11. Turbulence d'aération		22. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Couleur du liquide (marron)		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Retirer les chiffons/la graisse		23. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 30 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE			
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		14. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		15. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		16. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. État/propreté du filtre à air		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. Armoire sécurisée/sèche/propre		17. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Ventilation de l'armoire		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Raccordement/état du tuyau		18. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordements électriques		19. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
CHAMBRE D'AÉRATION		20. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
9. Couvercle de la micro-station sécurisé		21. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Odeur		**SORTIE**	
11. Turbulence d'aération		22. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Couleur du liquide (marron)		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Retirer les chiffons/la graisse		23. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 36 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE		14. Retirer les chiffons/la graisse	
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		15. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		16. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		17. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. Remplacer le diaphragme du surpresseur		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. État/propreté du filtre à air		18. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Armoire sécurisée/sèche/propre		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Ventilation de l'armoire		19. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordement/état du tuyau		20. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
9. Raccordements électriques		21. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
CHAMBRE D'AÉRATION		22. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Couvercle de la micro-station sécurisé		**SORTIE**	
11. Odeur		23. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Turbulence d'aération		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Couleur du liquide (marron)		24. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 42 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE			
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		14. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		15. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		16. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. État/propreté du filtre à air		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. Armoire sécurisée/sèche/propre		17. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Ventilation de l'armoire		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Raccordement/état du tuyau		18. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordements électriques		19. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
CHAMBRE D'AÉRATION		20. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
9. Couvercle de la micro-station sécurisé		21. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Odeur		**SORTIE**	
11. Turbulence d'aération		22. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Couleur du liquide (marron)		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Retirer les chiffons/la graisse		23. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 48 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE			
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		14. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		15. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		16. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. État/propreté du filtre à air		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. Armoire sécurisée/sèche/propre		17. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Ventilation de l'armoire		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Raccordement/état du tuyau		18. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordements électriques		19. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
CHAMBRE D'AÉRATION		20. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
9. Couvercle de la micro-station sécurisé		21. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Odeur		**SORTIE**	
11. Turbulence d'aération		22. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Couleur du liquide (marron)		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Retirer les chiffons/la graisse		23. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 54 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE		14. Retirer les chiffons/la graisse	
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		15. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		16. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		17. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. Remplacer le diaphragme du surpresseur		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. État/propreté du filtre à air		18. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Armoire sécurisée/sèche/propre		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Ventilation de l'armoire		19. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordement/état du tuyau		20. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
9. Raccordements électriques		21. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
CHAMBRE D'AÉRATION		22. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Couvercle de la micro-station sécurisé		**SORTIE**	
11. Odeur		23. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Turbulence d'aération		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Couleur du liquide (marron)		24. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

INSPECTION DE LA MICRO-STATION À 60 MOIS

Date de vérification .....

SURPRESSEUR A AIR ET ARMOIRE DE PILOTAGE			
1. Bruit du surpresseur à air (couvercle ouvert/fermé)		14. Tuyauterie de ventilation	
2. Température du surpresseur à air (37-40oC max)		15. État du diffuseur d'air	
3. Vérifier/remplacer les ailettes rotatives des DMC		16. Test de décantation inférieur à 70 % des boues (liquides et matières mixtes en suspension)	
4. État/propreté du filtre à air		**CHAMBRE DE CLARIFICATION**	
5. Armoire sécurisée/sèche/propre		17. Acheminer l'écume vers la chambre d'aération	
6. Ventilation de l'armoire		**POSTE DE RELEVAGE EXTERNE (le cas échéant)**	
7. Raccordement/état du tuyau		18. Nettoyer la chambre de la pompe	
8. Raccordements électriques		19. Vérifier le fonctionnement de la pompe	
CHAMBRE D'AÉRATION		20. Vérifier le fonctionnement du clapet anti-retour	
9. Couvercle de la micro-station sécurisé		21. Vérifiez le flotteur et la balise de haut niveau	
10. Odeur		**SORTIE**	
11. Turbulence d'aération		22. Sortie « T » correctement orientée et exempte de toute obstruction	
12. Couleur du liquide (marron)		**COMPARTIMENT DE PRÉLÈVEMENT (le cas échéant)**	
13. Retirer les chiffons/la graisse		23. Couleur/clarté de l'échantillon	

Veuillez documenter toute situation inhabituelle observée et toute mesure corrective prise.

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES VIDANGES

Date de la vidange .....

Commentaires sur toute situation inhabituelle et les mesures correctives prises par la suite :

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DU MONTAGE DES PIÈCES AUTORISÉES

REGISTRE DES PIÈCES

Description de la pièce .....

Numéro de pièce .....

Date de montage .....

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES PIÈCES

Description de la pièce .....

Numéro de pièce .....

Date de montage .....

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES PIÈCES

Description de la pièce .....

Numéro de pièce .....

Date de montage .....

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES PIÈCES

Description de la pièce .....

Numéro de pièce .....

Date de montage .....

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES PIÈCES

Description de la pièce .....

Numéro de pièce .....

Date de montage .....

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

REGISTRE DES PIÈCES

Description de la pièce .....

Numéro de pièce .....

Date de montage .....

Numéro de contrat de l'entreprise d'entretien .....

Cachet et signature de l'entreprise

NOS ORIGINES

WPL est à l'avant-garde de la technologie du traitement des eaux usées depuis plus de 30 ans, et dispose d'une expérience internationale en matière de conception technique, de qualité de fabrication et de fourniture de solutions environnementales pour les eaux usées. Notre haut niveau d'expertise nous permet d'offrir à tous nos clients, qu'il s'agisse d'un propriétaire individuel, de grandes collectivités municipales ou de marchés industriels, des solutions de traitement des eaux usées efficaces et respectueuses de l'environnement.

En janvier 2021, WPL a rejoint la division WCS Environmental Engineering qui fait partie du groupement Marlowe d'entreprises de l'industrie de l'eau et de l'air. Marlowe est un leader britannique des services spécialisés qui garantissent la sécurité et la conformité réglementaire.

WPL
Unit 1 Aston Road,
Waterlooville,
Hampshire
PO7 7UX
Royaume-Uni

Tél : +44 (0)23 9224 2600
E-mail : enquiries@wpl.co.uk
Site Internet : wpldiamond.com

Clause de non-responsabilité
WPL se réserve le droit de modifier les spécifications conformément à la politique d'amélioration de l'entreprise par la recherche et le développement. La gamme WPL Diamond est régie par nos conditions générales, qui sont disponibles sur demande.

WPL est un nom commercial de WCS Environmental Engineering Ltd, qui est une société de portefeuille de Marlowe PLC.

WPL | A WCS Group Company